

Checkliste: Endprüfung

Kunde/ Customer: [REDACTED]	Fabr.-Nr.: 516033 <u>001</u>		
Fahrgestellnummer: <u>WDB9430661V220335</u>	Kurznr: [REDACTED]		
Verwindungsfreier Container-Rahmen auf MB Zetros 6x6	SOLL	Ergebn. QW	Datum/ Name
Technische Daten			
Abstand Containeraufnahme I (Lochmitten der Eckbeschläge)	5851 mm \pm 3,0	5853 ✓	22.08.16
Abstand Containeraufnahme I (Lochmitten der Eckbeschläge)	2258 mm \pm 2,0	2258 ✓	22.08.16
Diagonale 1 der Lochmitten der Eckbeschläge	6272 mm	6273 ✓	22.08.16
Diagonale 2 der Lochmitten der Eckbeschläge	6272 mm	6275 ✓	22.08.16
Zulässige Differenz der Diagonalen	max. 13 mm	2mm ✓	22.08.16
Abstand/ Höhe Halter-Unterlegplatten zu Containerauflage	min. 15 mm	45mm ✓	22.08.16
Anhängerkupplung 40/40G - zivil	1 Stk.	✓	22.08.16
Klappbarer Unterfahrschutz	1 Stk.	✓	22.08.16
Lackierung/ Konservierung			
Schichtdicke	> 100 μ m	✓	22.08.16
Glanzgrad bei 60°	25-35 EH bei 60°	✓	22.08.16
Konservierung - transparent Wachs	o.k.	✓	23.08.16
Beschilderung/ Beschriftung			
Seriennummer rot umrandet	o.k.	✓	20.08.16
Bedieneinheit Hydraulikabstützung	o.k.	✓	23.08.16
EMPL Typenschild	1 Stk.	✓	20.08.16
Steuerbox Abstützung	o.k.	✓	20.08.16
EMPL Logo schwarz	3 Stk.	✓	23.08.16
Handpumpe Notbedienung	o.k.	✓	23.08.16

• Ladehöhe unbeladen
OK Twist Lock

1560 mm



Lose Teile	SOLL	Ergebn. QW	Datum/ Name
Unterstellböcke Stützbeine mit Halter	4 Stk.	✓	19.08.16
Unterlegplatten für Stützbeine mit Halter	4 Stk.	✓	19.08.16
Unterlegkeile mit Halter	2 Stk.	✓	19.08.16
Dosenlibellen	4 Stk.	✓	19.08.16
Kabelfernbedienung 10m für Abstütssystem	1 Stk.	✓	19.08.16
Bedienungsanleitung EMPL	1 Stk.	DRAFT	23.08.16
Bedienhebel Notbedienung mit Halterung	1 Stk.	✓	19.08.16
Twist lock Schlüssel mit Halterung	1 Stk.	✓	19.08.16
Vorhangsschlösser mit Halteseil (Halter Unterlegplatten, Staubox-Kotflügel)	6 Stk.	✓	19.08.16
allgemein			
CL PRK Containerrahmen m. hydr. Abstütungen	EE_CL45	✓	23.08.16
CL Containerrahmen PRE	EE_CL42	✓	23.08.16
CL Lackierung	EE_CL13	✓	23.08.16
Zulassungsunterlagen incl. DEKRA Prüfung	o.k.	✓	23.08.16
Wiegeprotokoll fertiges Fahrzeug	1 Blatt	✓	22.08.16
hintere Spritzlappen ohne Reflektorschild	o.k.	✓	19.08.16
visuelle Schweißnahtprüfung	o.k.	✓	19.08.16
Verarbeitungsqualität i.O., keine Beschädigungen	o.k.	✓	19.08.16
Lieferfreigabe in SAP	o.k.	✓	22.08.16
Lieferschein erstellen	o.k.	✓	23.08.16
Fehlteile/ Anmerkungen			

Prüfungen durchgeführt am:

23.08.16

von:



**CL PRK Verwindungsfr. Containerrahmen mit hydr. Abstützungen**

Kunde/ Customer:	[REDACTED]			Fabr.-Nr.:	516.033 001		
Fahrgestellnummer:	WDB 9490 661 V 220 335			Kurznr.:	✓		
	SOLL	Ergebn. PRK	Name				
Hilfsrahmen und Schweißung							
Ausführung entsprechend Aufbauskizze	✓		RBA				
Schweißnähte entsprechend Materialstärke u. Beanspruchung ausgeführt	✓		RBA				
Entfernen der Schweißspritzer, Verschleifen u. Reinigen der Aufbauteile durchgeführt (Späne)	✓		RBA				
Überprüfung auf Vollständigkeit u. saubere Ausführung der Schweißnähte	✓		RBA				
Kupplungsquerträgerversetzung u. Kupplungsmontage in Prüfprotokoll eingetragen	✓		RBA				
Montage der Hydr. Abstützungen lt. Zeichnung	✓		RBA				
HD Tank und Steuerblock montiert	✓		RBA				
HD Leitungen und Schläuche scheuerfrei verlegt	✓		RBA				
Manuelle Notbedienung aufgebaut	✓		RBA				
Bedienpanel und Gradlibelle montiert	✓		RBA				
Änderungen am Fahrgestell				ja o nein			
Beschreibung der Änderungen (evtl. Stichworte)							
<input checked="" type="checkbox"/> Luftkessel <input checked="" type="checkbox"/> Tank <input type="checkbox"/> Querträger <input checked="" type="checkbox"/> Rahmen <input type="checkbox"/> Batteriekasten <input type="checkbox"/> Sonstiges				RBA			
Freigabe der Arbeiten durch Meister							
Funktionstest							
Sind alle beweglichen und abnehmbaren Teile funktionsgerecht montiert ? Funktionstest durchführen ! z.Bsp. Seitenanfahrerschutz, Reserverad, Unterlegkeile, Werkzeugkasten				✓		RBA	
Funktion und Freigängigkeit der Anhängerkupplung und Luftanschlüsse prüfen				✓		RBA	
Späne, Schrauben und Nieten von Aufbau und Rahmen entfernen (Abblasen)				✓		RBA	
Auftragsvollständigkeit							
Ausführung des kompletten Aufbaues laut Auftrag				✓		RBA	

Erstellt: [REDACTED]



23.08.16

Geprüft/ Freigegeben [REDACTED]

Checkliste Lackierung

Lackierung

Kunde:				AA/ Aufbau Nummer:	516.033		
Fahrgestell-Nr. oder Bauteil-Nr.:	516.033 001			LKW-Marke / Typ:	MB Zetros		
Bearbeitet am: _____ auf der:				o Durchlaufbahn		o Handlinie	
Lackiervorbereitung				SOLL	IST	Name	
Strahlmittel vollständig entfernt				✓	✓		
Kitt- und Schleifarbeiten vollständig und ordentlich ausgeführt				✓	✓		
Oberflächen staub- und fettfrei				✓	✓		
Nicht zu lackierende Flächen/ Teile ordentlich abgeklebt				—	—		
Lackierung nach Lackiervorschrift							
Zinkstaubgrundierung mit:				— µm	— µm		
Trocknung Zinkstaub				— Min. °C	— Min. °C		
Grundierung mit: <u>PS80-2100</u>				min 80 µm	129 µm		
Rohre und offene Profile mit Lanzensode innen grundiert							
Trocknung Grundierung				16h 20 Min. °C	16h 20 Min. °C		
Grund geschliffen				✓	✓		
Für Füller abgeklebt							
Füller							
Füller schleifen							
Abdichten mit: _____							
Innenräume Lackieren mit: _____				— µm	— µm		
"Gummierung" mit:				— µm	— µm		
Abkleben (z.B. Schublaschen innen)							
Farbtonfindung/ Farbmuster erstellt und abgeglichen							
Decklackierung mit: <u>P493-MB 1474</u>				min 40 µm	63 µm		
Trocknung Decklackierung				16h 20 Min. °C	16h 20 Min. °C		
Glanzgrad bei 60° (mind. 5 Messungen) Max.:				34 EH	26,7 EH		
Schichtdicke Gesamtlackierung (mind. 5 Messungen)				Min.: 120 µm	169 µm		
				Max.: — µm	201 µm		
				Mittelwert: — µm	187 µm		
					189 µm		
					216 µm		
Anmerkungen/ Nacharbeiten							
Kontrolle und Freigabe durchgeführt				am: 8.8.16	von: Rön		



**Checkliste: PRE Verwindungsfreier Containerrahmen**

Kunde/ Customer:		Fabr.-Nr.:	516 033 001	
Fahrgestellnummer:	WDBG490661V220335		Kurznr.:	/
	SOLL	Ergebn. PRE	Datum/ Name	
Montage Containerrahmen				
Schraubverbindung Hilfsrahmen mit Rahmen M <u>14</u> x <u>15</u> 10.9	<u>172</u> Nm $\pm 15\%$	<u>175</u> Nm	Waf	
Schraubverbindung Fixlager mit Hilfsrahmen M <u>18</u> x <u>15</u> 10.9	<u>485</u> Nm $\pm 15\%$	<u>480</u> Nm	Waf	
Schraubverbindung Drehlager mit Hilfsrahmen M <u>18</u> x <u>15</u> 10.9	<u>485</u> Nm $\pm 15\%$	<u>482</u> Nm	Waf	
Schraubverbindung Verschlussbügel Drehlager M <u>18</u> x <u>15</u> 10.9	<u>380</u> Nm $\pm 15\%$	<u>388</u> Nm	Waf	
Auftragsvollständigkeit				
Kotflügel montiert	<input checked="" type="checkbox"/> Ja o Nein	/	R.BA	
Spritzlappen montiert	<input checked="" type="checkbox"/> Ja o Nein	/	R.BA	
Werkzeugkasten montiert	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein	/		
Kanisterhalter montiert	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein	/		
Unterlegkeilhalter montiert	<input checked="" type="checkbox"/> Ja o Nein	/	R.BA	
Feuerlöschboxen montiert	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein	/		
Schanzzeuglade montiert	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein	/		
Unterfahrschutz montiert	<input checked="" type="checkbox"/> Ja o Nein	/	R.BA	
Reserveradhalter montiert	<input checked="" type="checkbox"/> Ja o Nein	/	R.BA	
<u>Weller Lasterstellblöcke montiert</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Ja o Nein	/	R.BA	
Überprüfung der Auftragsvollständigkeit hinsichtlich Ausführung und Ausstattung gemäß Arbeitsauftrag inkl. aller Nachträge	<u>o.k.</u>	/	R.BA	
Funktionstest				
Beleuchtung Normalbetrieb vorne, seitlich und hinten	<u>o.k.</u>	/	Waf	
Beleuchtung "black out" Modus vorne, seitlich und hinten	<u>o.k.</u>	/		
alle beweglichen und abnehmbaren Teile sind funktionsgerecht montiert und doppelt gesichert (Werkzeuge, Unterlegkeile, Schleppstange, etc.)	<u>o.k.</u>	/	Waf	
Fahrerhaus- Kippfunktion prüfen	<u>o.k.</u>	/		
Kontrolle ob alle Leitungen und Kabel gemäß Aufbaurichtlinie verlegt und freigängig sind (keine Scheuerstellen, Knicke, Schlaufen, etc.)	<u>o.k.</u>	/	Waf	
Kontrolle aller anbauen und losen Teile auf Funktion	<u>o.k.</u>	/	Waf	

Checkliste: PRE Verwindungsfreier Containerrahmen

Zubehör/ lose Teile	SOLL	Ergebn. PRE	Datum/ Name
Schleppstange	1 Stk.	✓	
Schaufel	1 Stk.	✓	
Pickel	1 Stk.	✓	
Stiel für Pickel	1 Stk.	✓	
Hacke	1 Stk.	✓	
Twist lock Schlüssel ✓	1 Stk.	✓	WJ
Feuerlöscher	1 Stk.	✓	
Vorhangsschlösser	6 Stk.	✓	WJ
Überprüfung der Vollständigkeit des Zubehörs (Unterlegkeile, Reserverad, etc.) lt. Arbeitsauftrag inkl. aller Nachträge	komplett	✓	WJ
Beschilderung/ Beschriftung			
Seriennummer ✓	1 Stk.	✓	WJ
EMPL Typenschild	1 Stk.	✓	WJ
Beschilderung Erdungspunkte	___ x o.k.	✓	
Aufkleber EMPL Logo	___ Stk.	✓	WJ
Reifendruckschilder bzw. -beschriftung	_____ bar	✓	
Überprüfung der Vollständigkeit der Beschilderung (Gefahren- und Hinweisschilder, Schwerpunktage, etc.) lt. Arbeitsauftrag inkl. aller Nachträge	o.k.	✓	fr
Reinigung und Konservierung			
Reinigung des Fahrzeuges innen und außen durchgeführt	o.k.	✓	fr
Lackfinish durchgeführt	o.k.	✓	fr
einschichtige Konservierung aller Hohlräume	o.k.	✓	fr
zweischichtige Konservierung aller Fügestellen	o.k.	✓	fr
Konservierung lt. Konservierplan	o.k.		
visuelle Schweißnahtprüfung	o.k.	✓	WJ
Verarbeitungsqualität i.O., keine Beschädigungen	o.k.	✓	WJ
Fehlteile/ Anmerkungen			

geprüft am:

23.08.16



Erstellt:

Geprüft/ Freigegeben: