

1-9 TECHNISCHE DATEN

Abmessungen Arbeitstisch	1200x810 mm
Schrägstellung der Frässpindel	von -45° bis + 45°
Bodenabstand Arbeitstisch	915 mm
Nutzhöhe Frässpindel Ø 30 ÷ 35	140 mm
Nutzhöhe Frässpindel Ø 40 ÷ 50	180 mm
Max. Werkzeugdurchmesser: zum Profilfräsen	250 mm
zum Zapfenschneiden mit Ø 30-35 mm Frässpindel	300 mm
zum Zapfenschneiden mit Ø 40-50 mm Frässpindel	350 mm
zum Formen mit Schutzvorrichtung der Frässpindel	160 mm

Höhenverstellung der Frässpindel	90 mm
Drehzahl der Frässpindel	3000x4500x6000x8000x10000 Upm
Zeit zur Stillsetzung der Frässpindel	unter 10 Sekunden
Max. Werkzeuggrösse mit Einlauf unter Arbeitstisch	320 x 40 (260 x 85) mm
Anzahl der Einlegeringe auf dem Arbeitstisch	5
Innendurchmesser der Einlegeringe	72 - 117 - 152 - 260 mm
Motorleistung	4 kW
Gewicht Grundmaschine	~ 510 kg
Betriebsspannung/-Frequenz	siehe Typenschild der Maschine

Durchmesser der oberen Absaughaube	120 mm
Durchmesser der unteren 2 Absaughauben	60 mm

Die Absauganlage bei Luftgeschwindigkeit von 20 m/s und Luftverbrauch von 2000 m³/h soll diese Unterdruckwerte gewährleisten:

bei Profilfräsen :

in der oberen Haube	460 Pa
in der unteren Haube	715 Pa

bei Zapfen- und Schlitzbearbeitung:

in der oberen Haube	460 Pa
in der unteren Haube	715 Pa

in der Schutzvorrichtung zum Bogenfräsen (Formen)	360 Pa
bei Formen in der unteren Haube	715 Pa